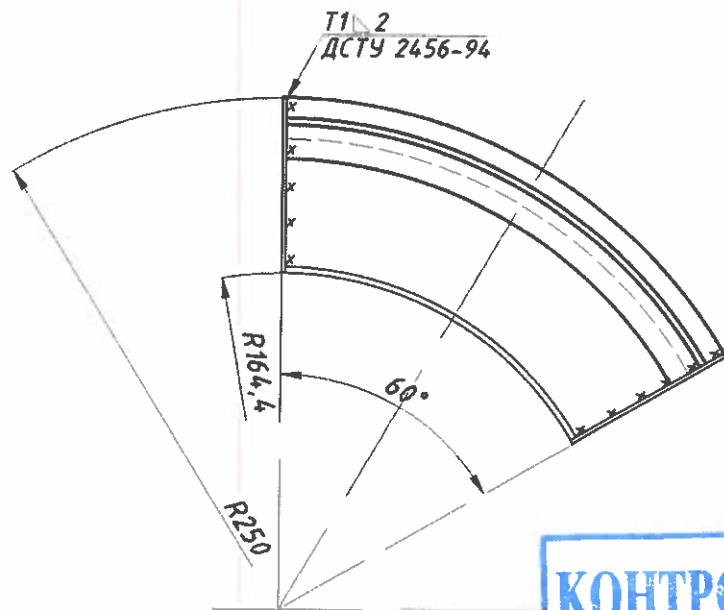
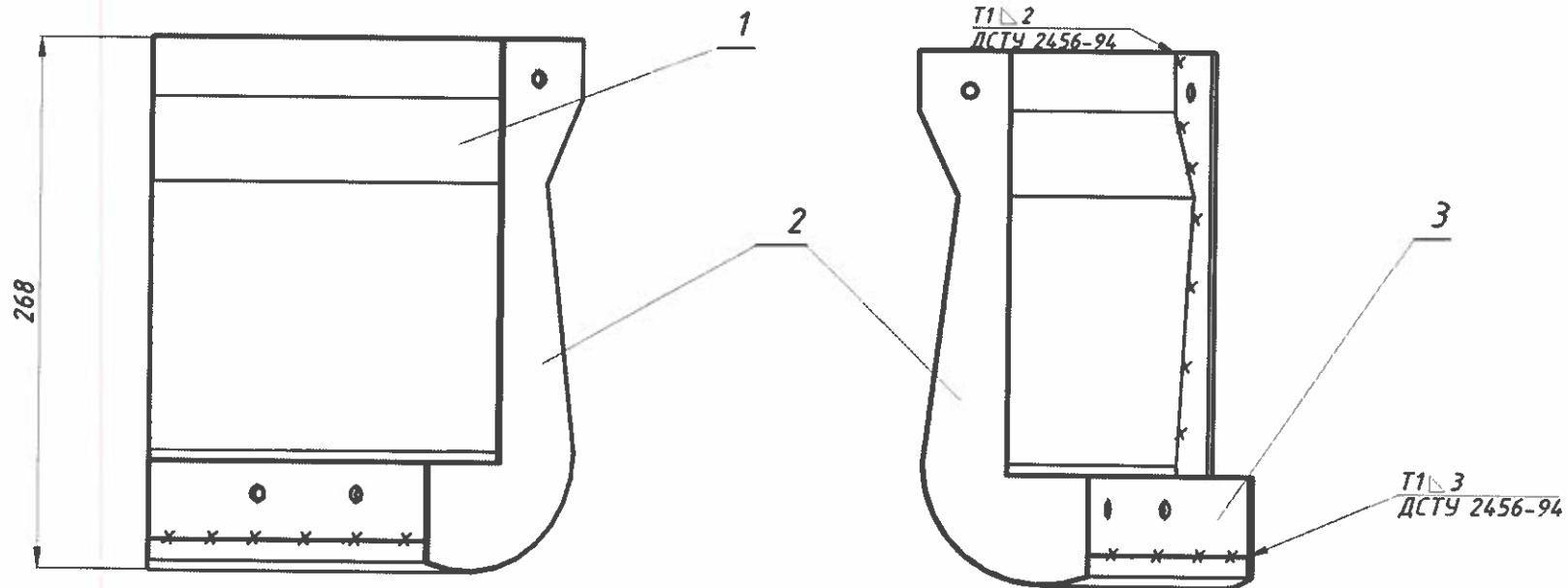


1. Деталь поз.6 приварить к дну (поз.7) по периметру примыкания. Сварные швы по ДСТУ. Катет шва 3мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			14.08.23
Пров.				
Нач.ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

ЦНО	Пресс-форма металлоприемника		
	MP-KMS №2		
963/5.00.00 СБ			
Пресс-форма металлоприемника MP-KMS №2	Лит.	Масса	Масштаб
		46,5	1:2,5
	Лист	Листов 1	
	ЧАО ПКО "Запорожогнеупор"		



КОНТРОЛЬНЫЙ

1. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. H14; h14; $\pm IT/2$.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			963/5.00.01 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		963/5.00.01.01	Пластина фасонная	1	
A4	2		963/5.00.01.02	Пластина доковая	2	
			963/5.00.01.03	Пластина	1	

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

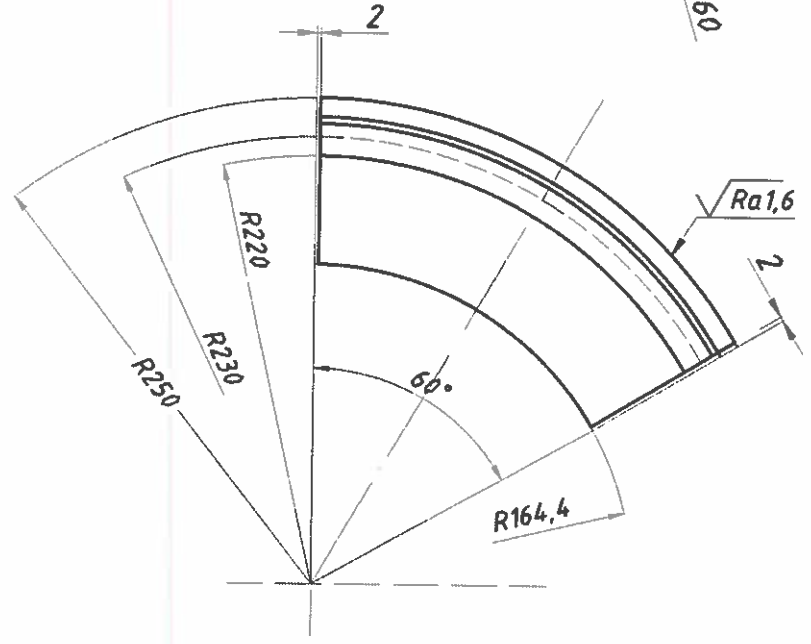
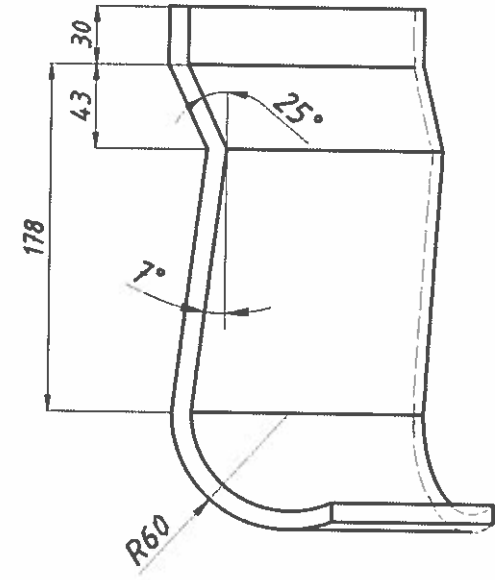
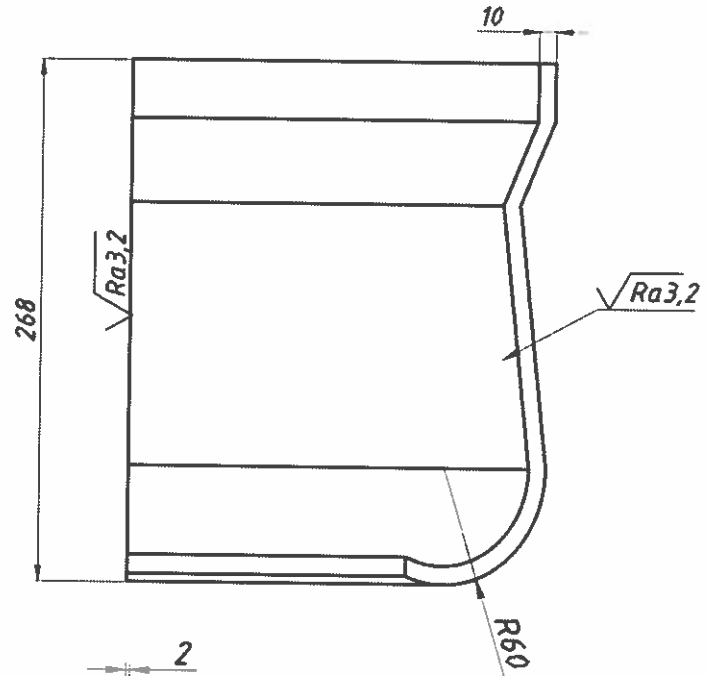
963/5.00.01 СБ

Сектор 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			
Проверил				
Нач. ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

Лит.	Масса	Масштаб
	6,36	1:2,5
Лист	Листов 1	
ЧАО	ПКО	
"Запорожжесталь"		

$\sqrt{Ra6,3}(\sqrt{1})$



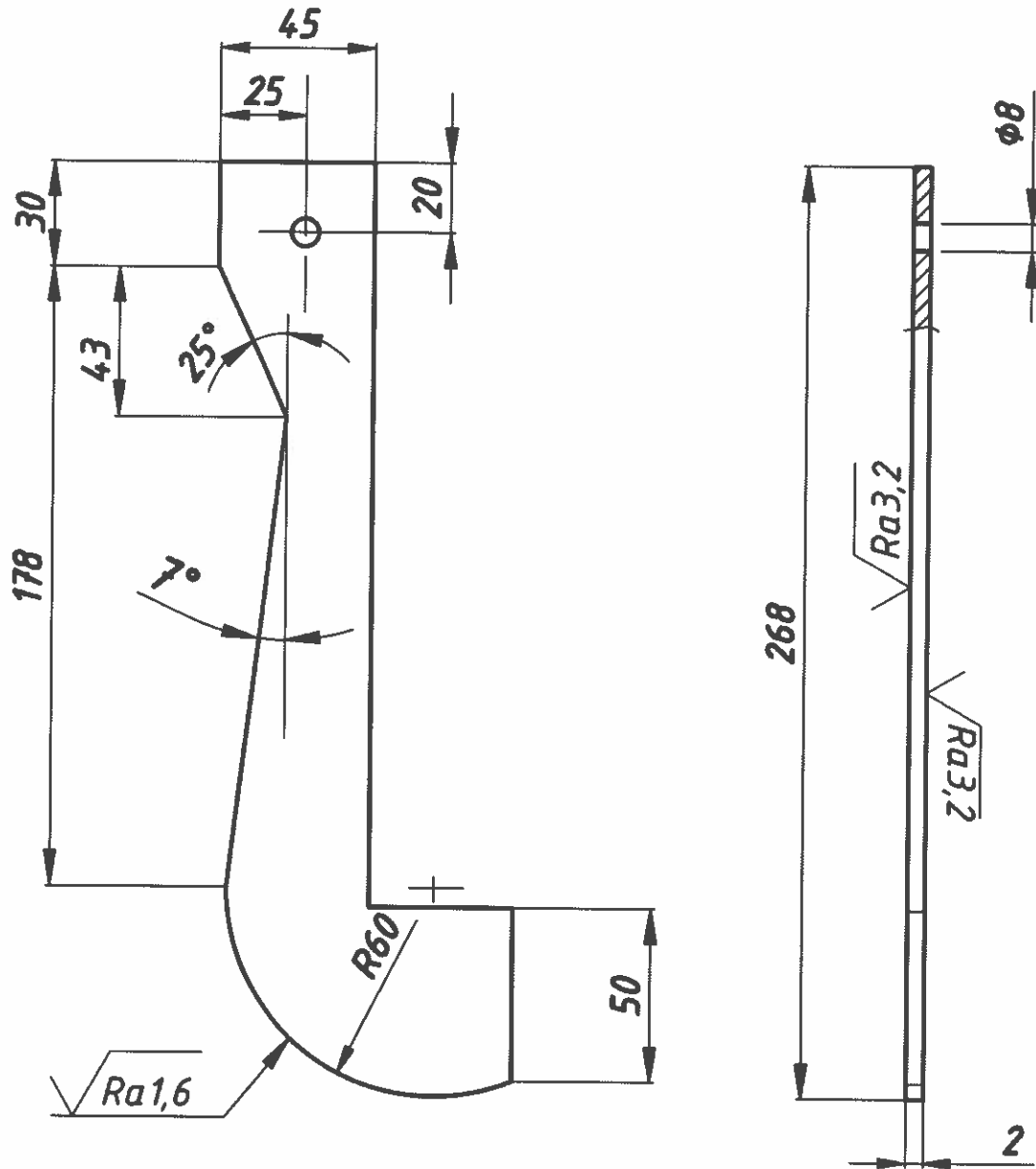
Неуказанные предельные отклонения размеров по H14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			
Проверил				
Нач. ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

ЦНО	Пресс-форма металлоприемника		
	MP-KMS №2		
963/5.00.01.01			
Пластина фасонная	Лит.	Масса	Масштаб
		5,8	1:2,5
	Лист	Листов 1	
	4А0 ПКО		
Сталь 3 ДСТУ 2651:2005			
"Запорожогнеупор"			

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{ })}$



H14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.01.02

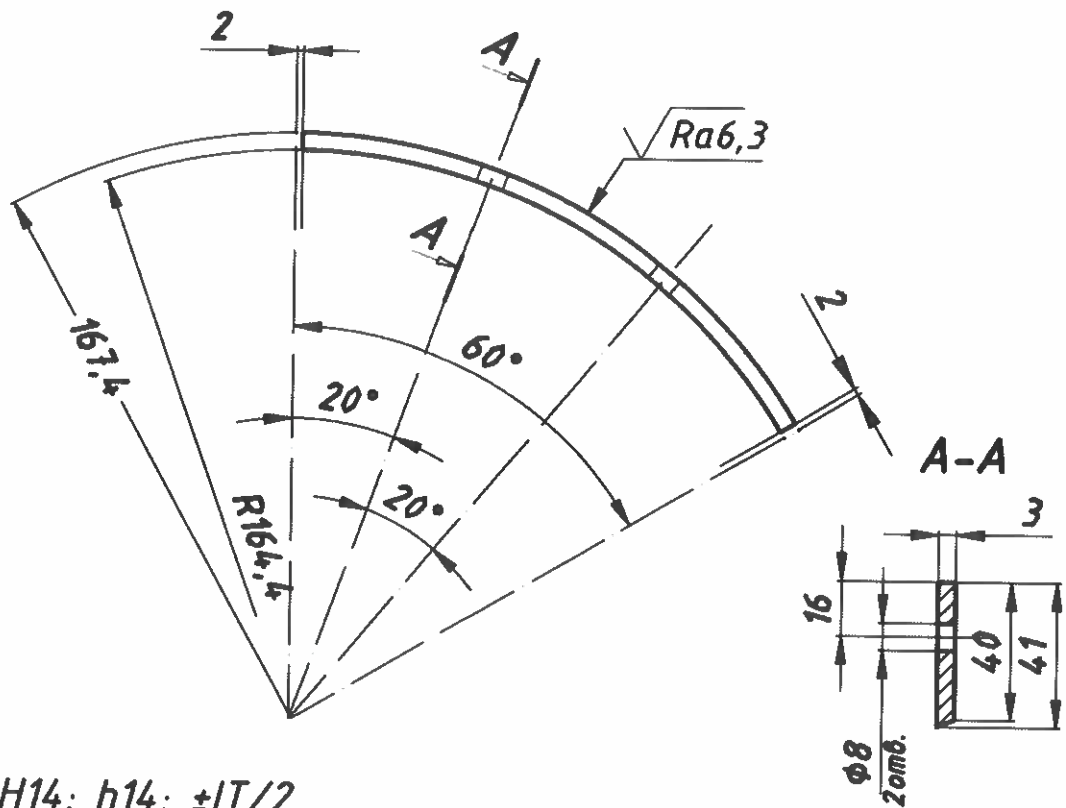
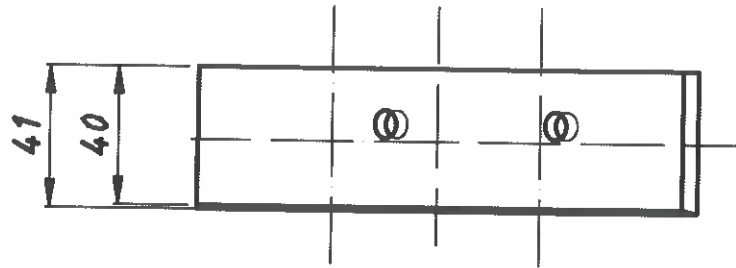
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			12/08/23
Пров.				
Нач.ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

**Пластина
боковая**

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:2
Лист	Листов 1	
ЧАО	ПКО	
ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР"		

Сталь 3 ДСТУ 2651:2005

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{ })}$



H14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Продп.	Дата
Разраб.	Фурса			12/16/23
Пров.				
Нач.ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

Пластина

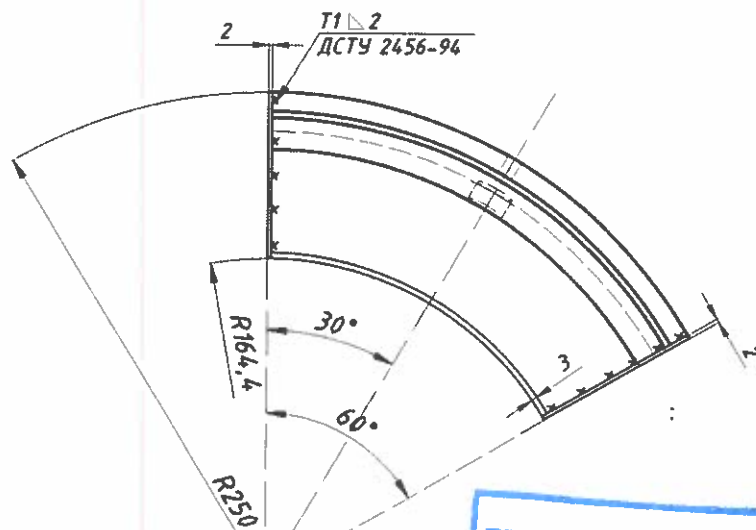
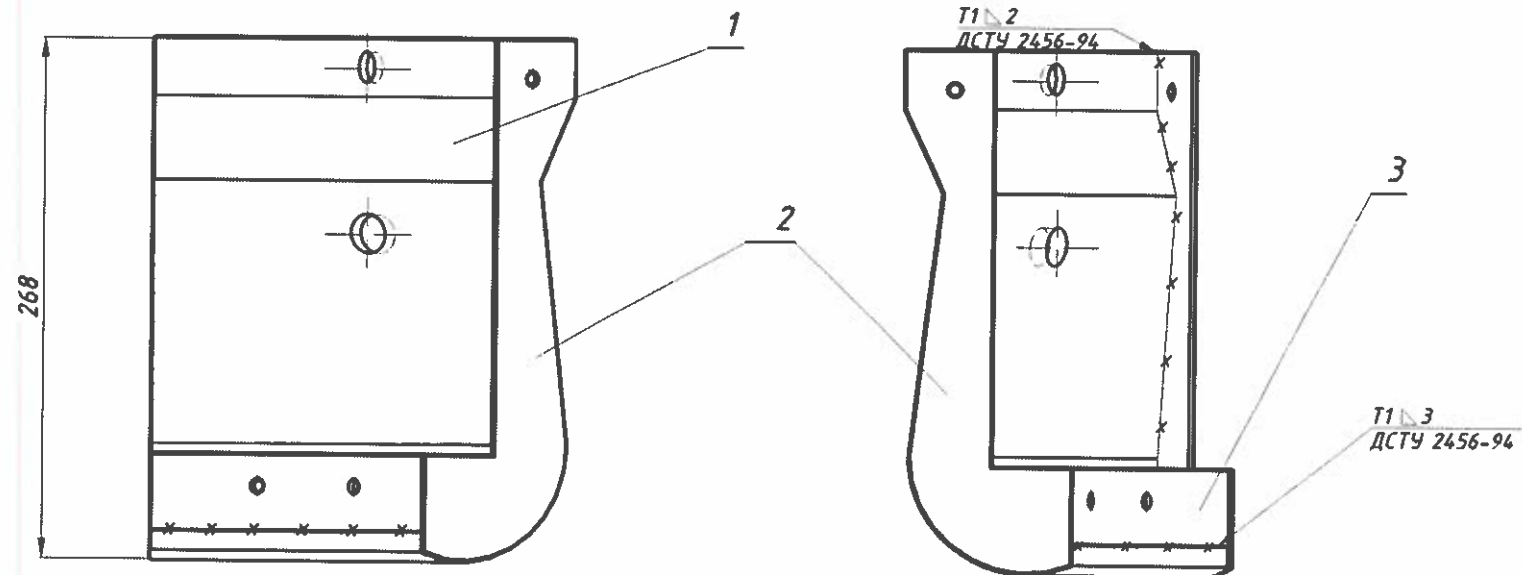
Лит. Масса Масштаб

0,16 1:2

Лист Листов 1

Сталь 3 ДСТУ 2651:2005

ЧАО ПКО
ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР



КОНТРОЛЬНЫЙ

1. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. H14; h14; $\pm IT/2$.

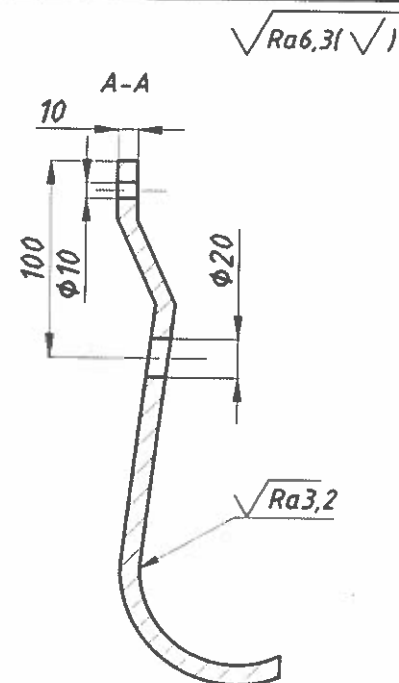
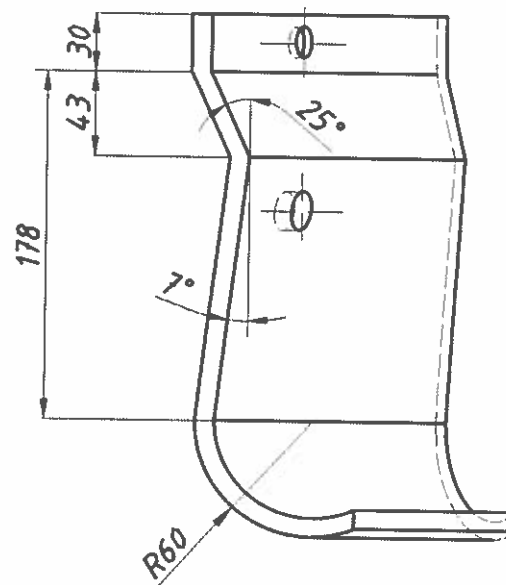
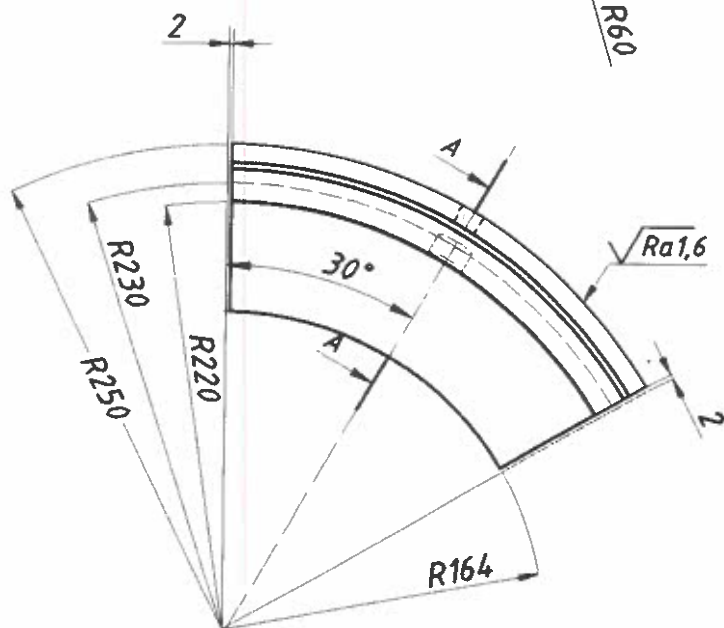
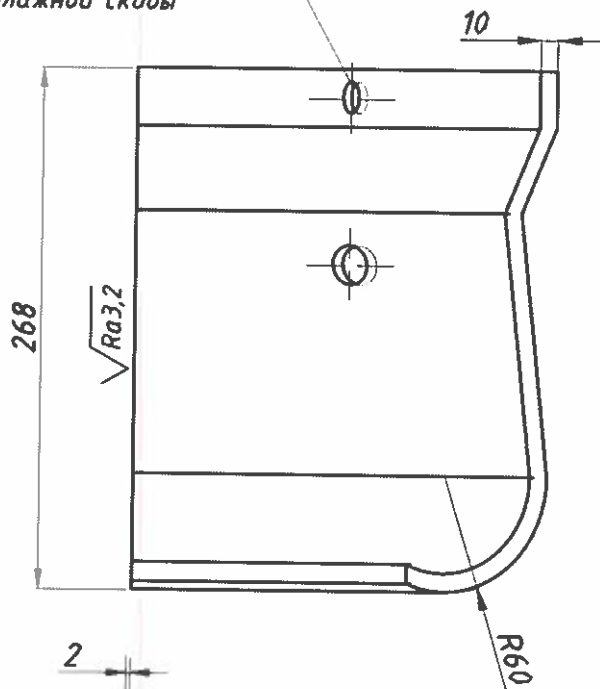
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			963/5.00.02 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		963/5.00.02.01	Пластина фасонная	1	
A4	2		963/5.00.01.02	Пластина боковая	1	
			963/5.00.01.03	Пластина		

ЦНО Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.02 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Фурса					6,26	1:2,5
Проверил							
Нач. ПК	Кохановская						
Согласовано	Швец						
Сектор 2					Лист	Листов 1	
					ЧАО	ПКО	
					"Запорожжестроупор"		

Отверстие для крепления
такелажной скобы



Неуказанные предельные отклонения размеров по H14; h14; ±IT/2.

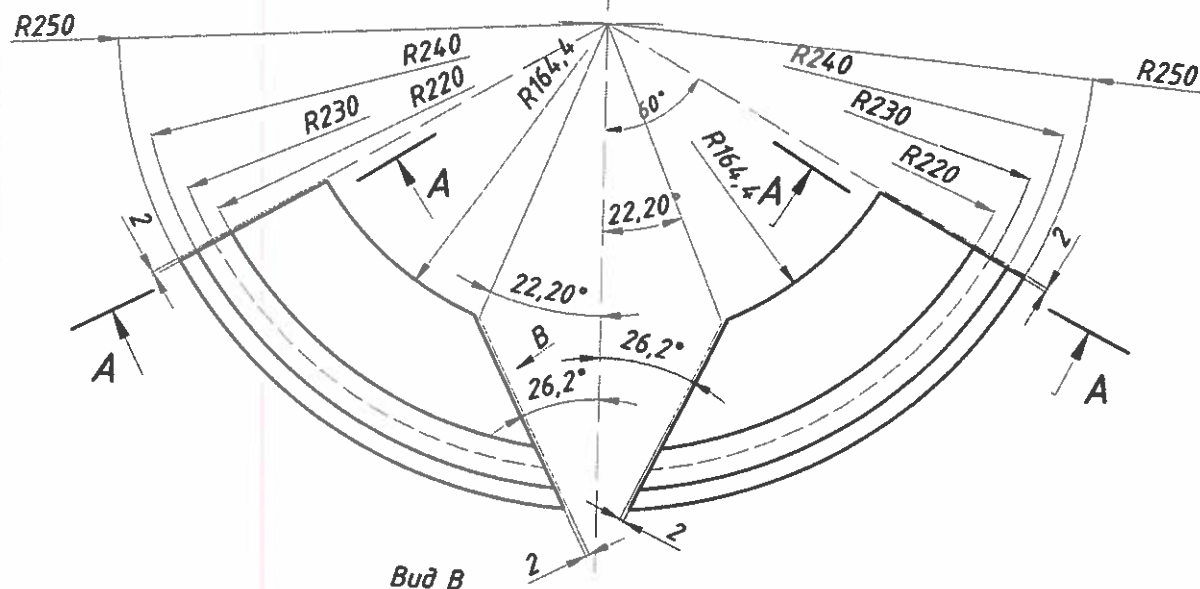
КОНТРОЛЬНЫЙ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			
Проверил				
Нач. ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

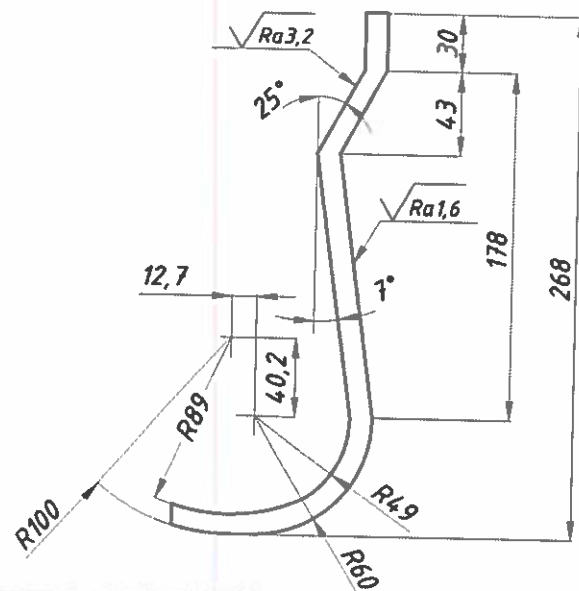
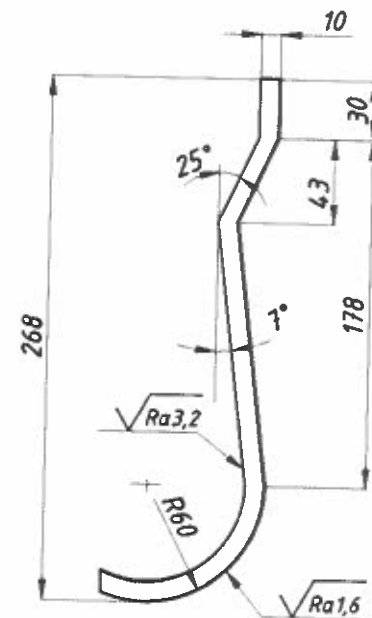
ЦНО	Пресс-форма металлоприемника MP-KMS №2		
	963/5.00.02.01		
Пластина фасонная	Лит.	Масса	Масштаб
		5,7	1:2,5
Сталь 3 ДСТУ 2651:2005	Лист	Листов 1	
	ЧАО	ПКО 'Запорожжеструн'	

R250

R240

$$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{\quad})}$$


Bud B



КОНТРОЛЬНЫЙ

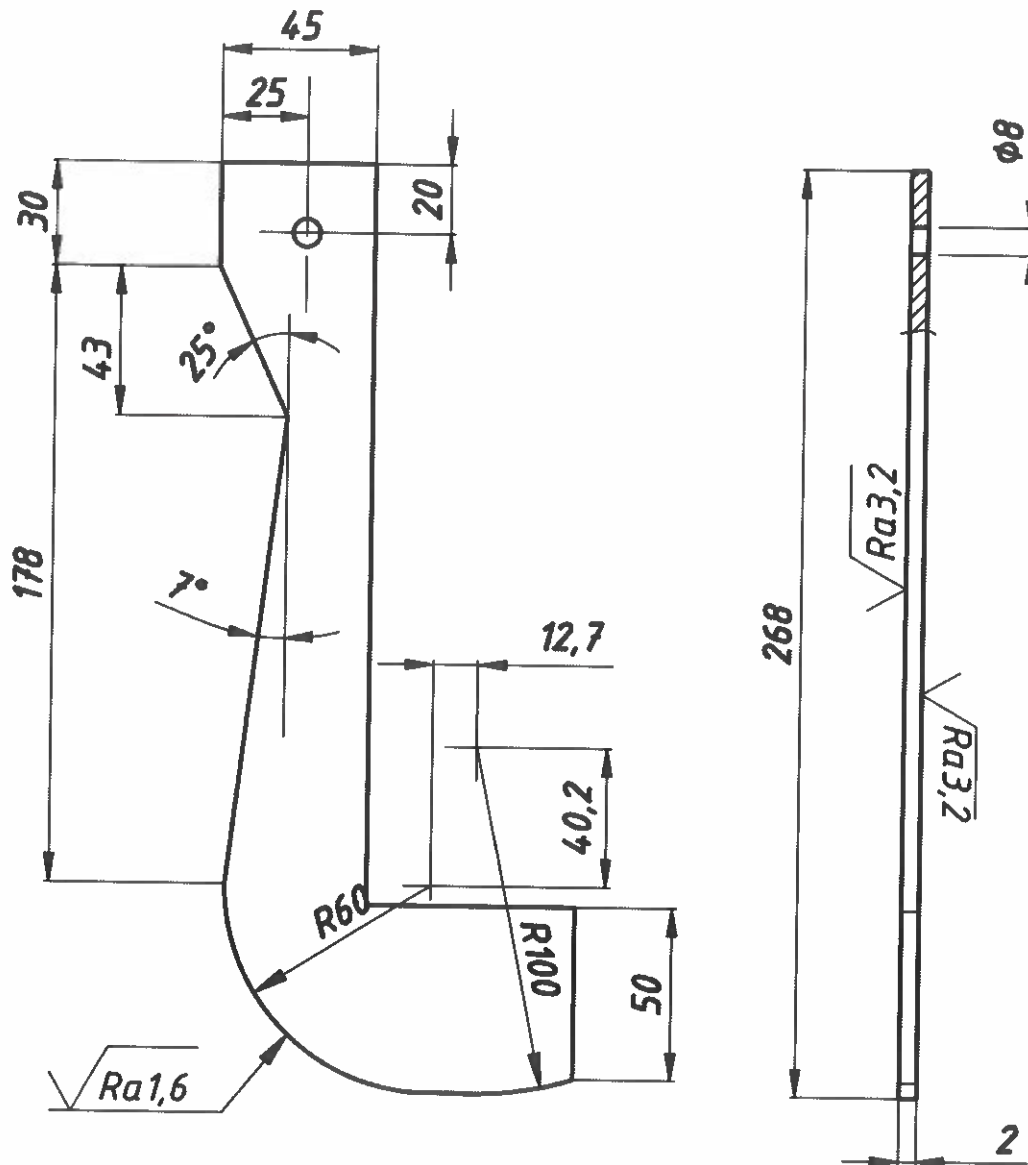
ЦНС

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.03.01

				963/5.00.03.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина фасонная Сталь 3 ДСТУ 2651:2005		
Разраб.	Фурса						
Проверил							
Нач. ПКО	Кохановская						
Согласовано Швец					Лист	Масса	Масштаб
						5,3	1:2,5
					Лист	Листов 1	
					ЧАО ПКО "Запорожжестроп"		

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{ })}$



H14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.03.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фурса			12/10/22
Пров.				
Нач.ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

Пластина

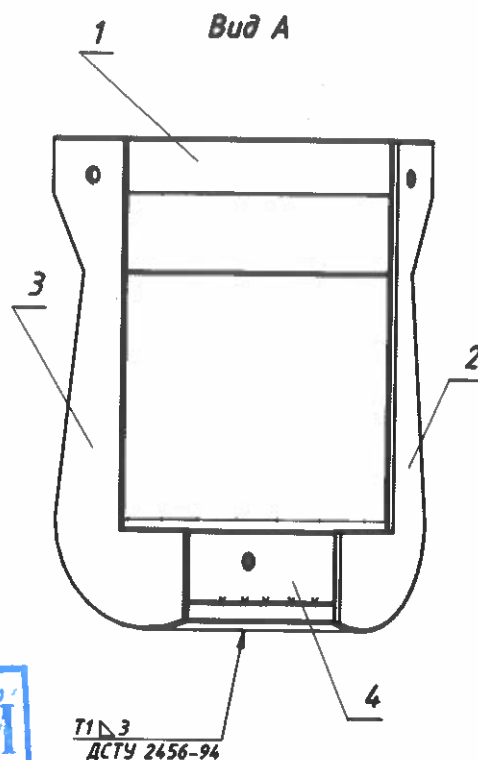
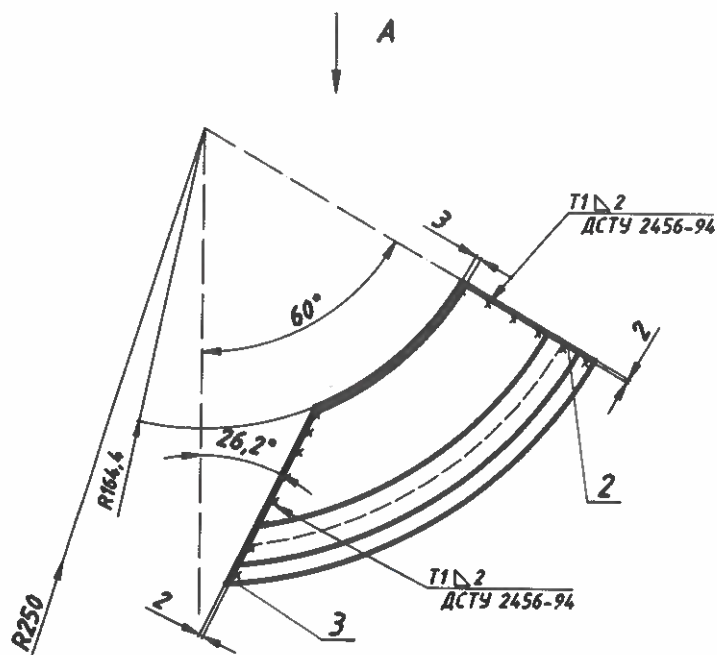
Лит. Масса Масштаб

0,3 1:2

Лист Листов 1

ЧАО ПКО
"ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР"

Сталь 3 ДСТУ 2651:2005

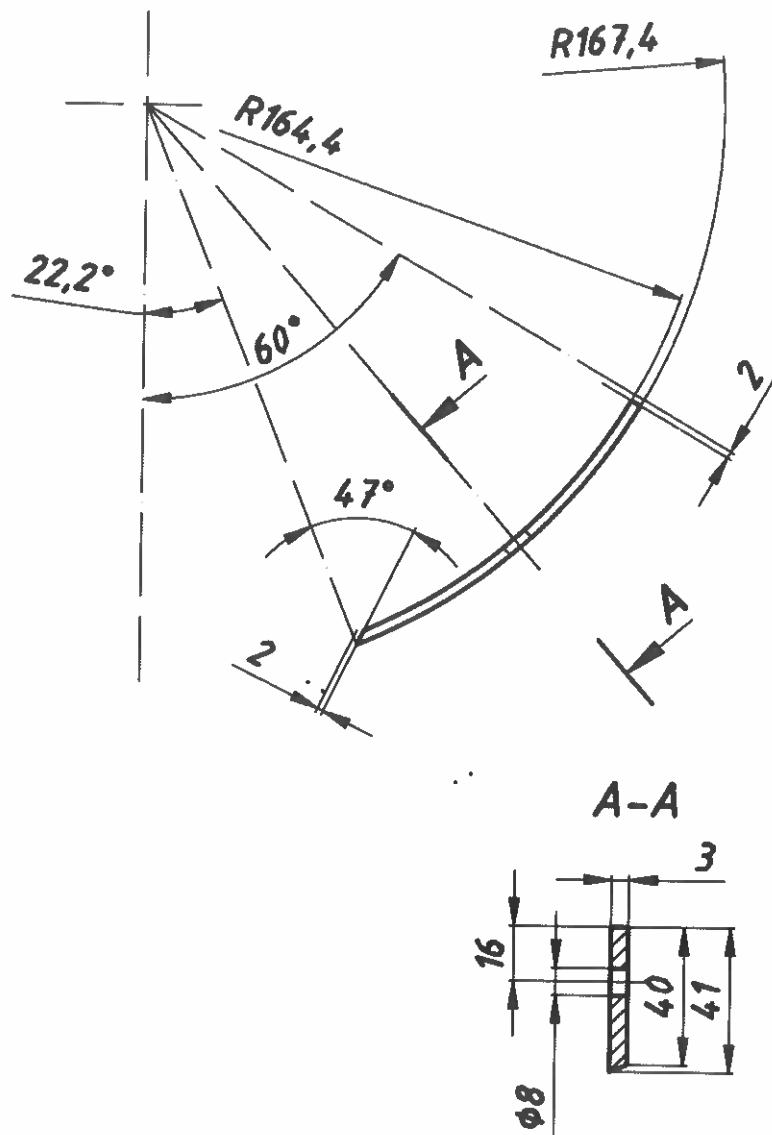


КОНТРОЛЬНЫЙ

1. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. H14; h14; $\pm IT/2$.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			963/5.00.04 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		963/5.00.03.01	Пластина фасонная 2	1	
A4	2		963/5.00.01.02	Пластина боковая	1	
A4	3		963/5.00.03.02	Пластина боковая	1	
A4	4		963/5.00.04.02	Пластина	1	
			ЦНО	Пресс-форма металлоприемника		
				МР-КМС №2		
				963/5.00.04 СБ		
Изм/Лист	№ докум.		Подп.	Сектор 4		
Разраб.	Фурса		14.08.23			
Пров.						
Нач.ПКО	Кохановская					
Согласовано			Швец			

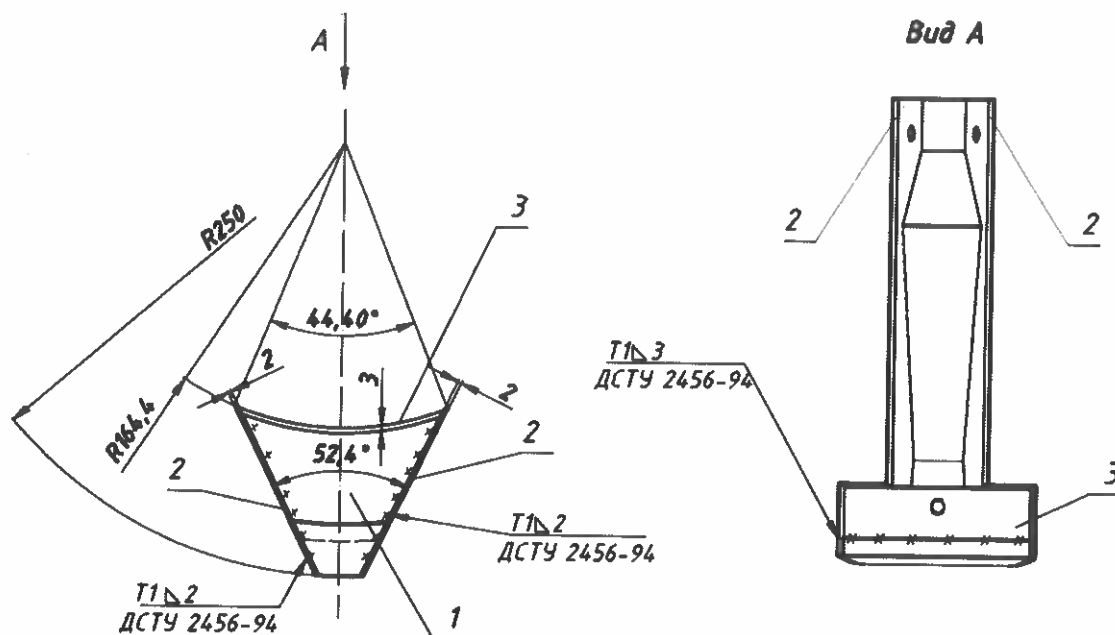
$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{ })}$



H14; h14; $\pm IT/2$.

КОНТРОЛЬНЫЙ

<div>КОНТРОЛЬНЫЙ</div>					ЦНО		Пресс-форма металлоприемника				
							MP-KMS №2				
					963/5.00.04.02						
					Пластина			Лит.	Масса	Масштаб	
									0,1	1:2	
								Лист		Листов 1	
								ЧАО ПКО			
					Сталь 3 ДСТУ 2651:2005			ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Фурса			12/16/23							
Пров.											
Нач.ПКО	Кохановская										
Согласовано	Швец										



1. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. H14; h14; $\pm IT/2$.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			963/5.00.05 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		963/5.00.05.01	Пластина фасонная	1	
A4	2		963/5.00.03.02	Пластина боковая	1	
A4	3		963/5.00.05.02	Пластина	1	
					1	

КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

963/5.00.05 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Продп.	Дата
Разраб.	Фурса		14.08.23
Проб.			
Нач.ПКО	Кохановская		
Согласовано	Швец		

Сектор 5

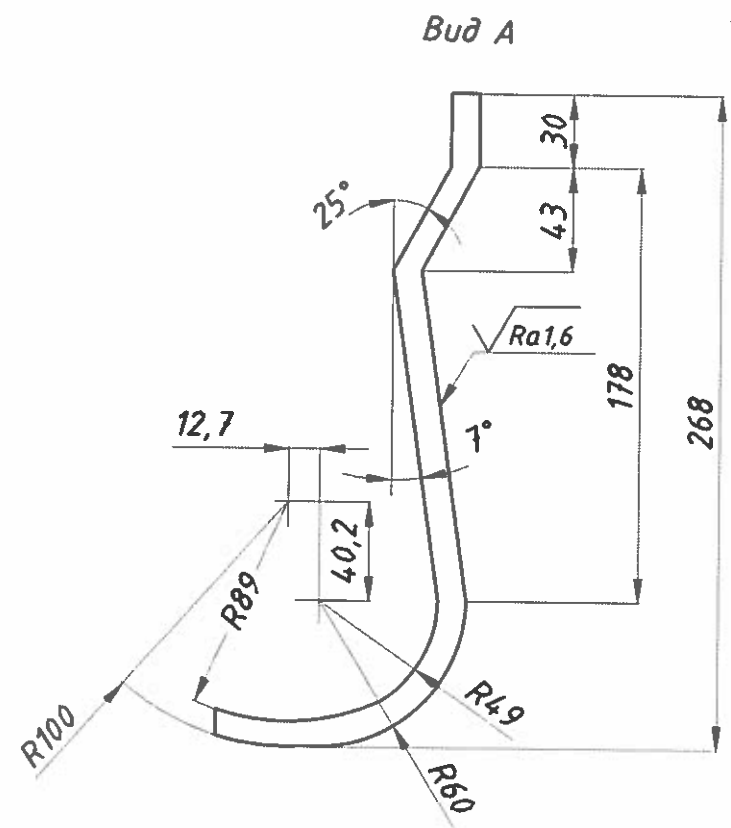
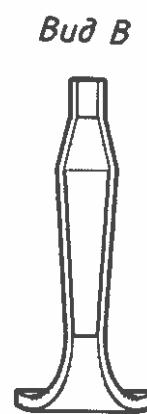
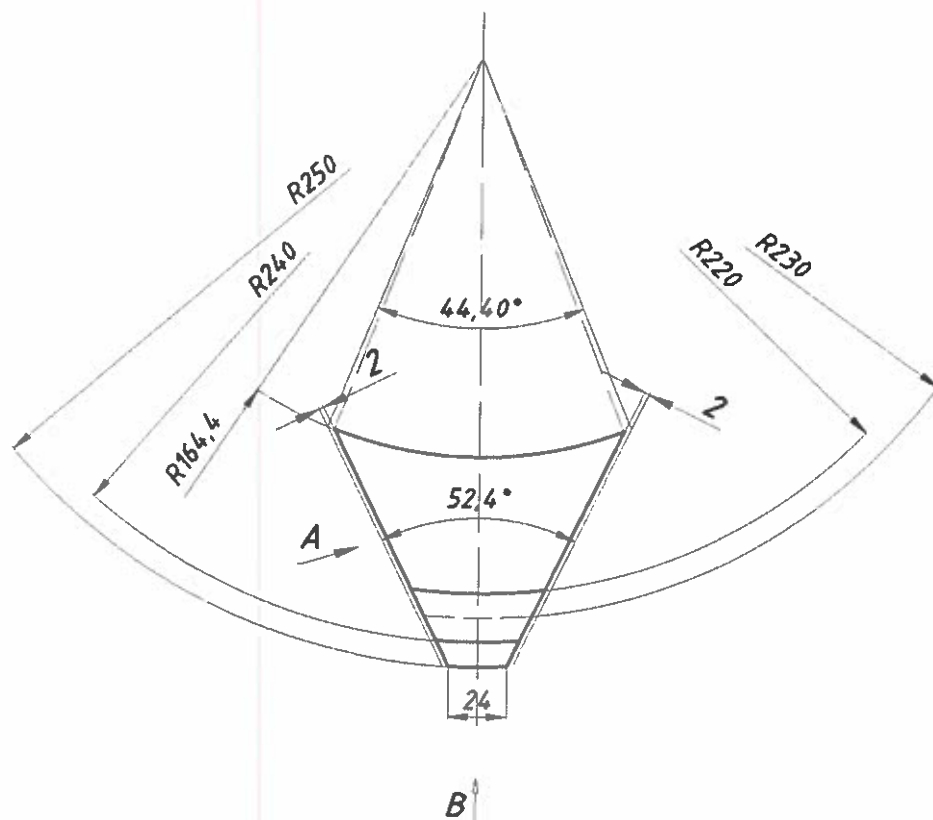
Лит. Масса Масштаб

1,6 1:2,5

Лист Листов 1

ЧАО ПКО

"ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР"

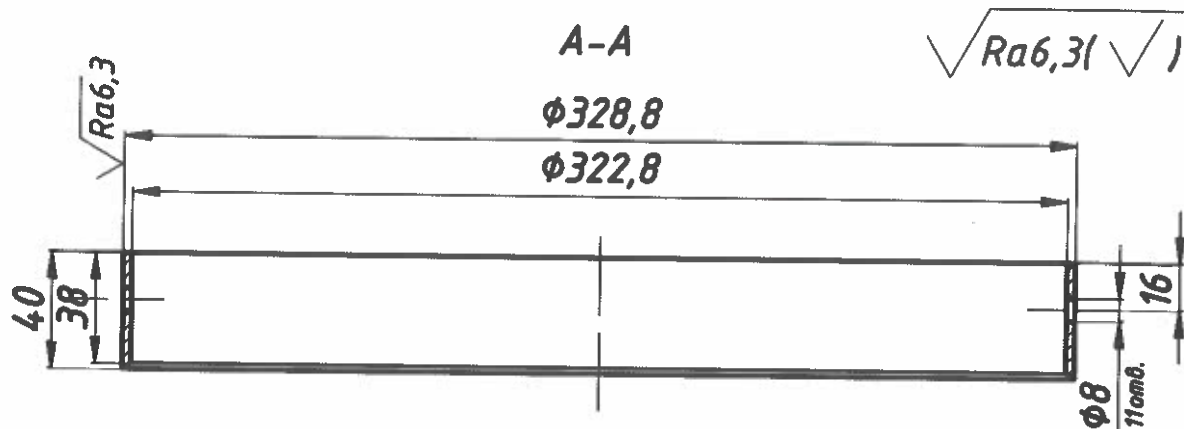


Неуказанные предельные отклонения размеров по H14; h14; ±IT/2.

КОНТРОЛЬ




Изм.	Лист	№ докум.	Пол.	Дата
Разраб.	Фурса			
Проверил				
Нач. ПКО	Кохановская			
Согласовано	Швец			

ЦНО	Пресс-форма металлоприемника		
	MP-KMS №2		
963/5.00.05.01			
Пластина фасонная	Лит.	Масса	Масштаб
		1,0	1:2
	Лист	Листов 1	
Сталь 3 ДСТУ 2651:2005	ЧАО		ПКО "Запорожсталь"



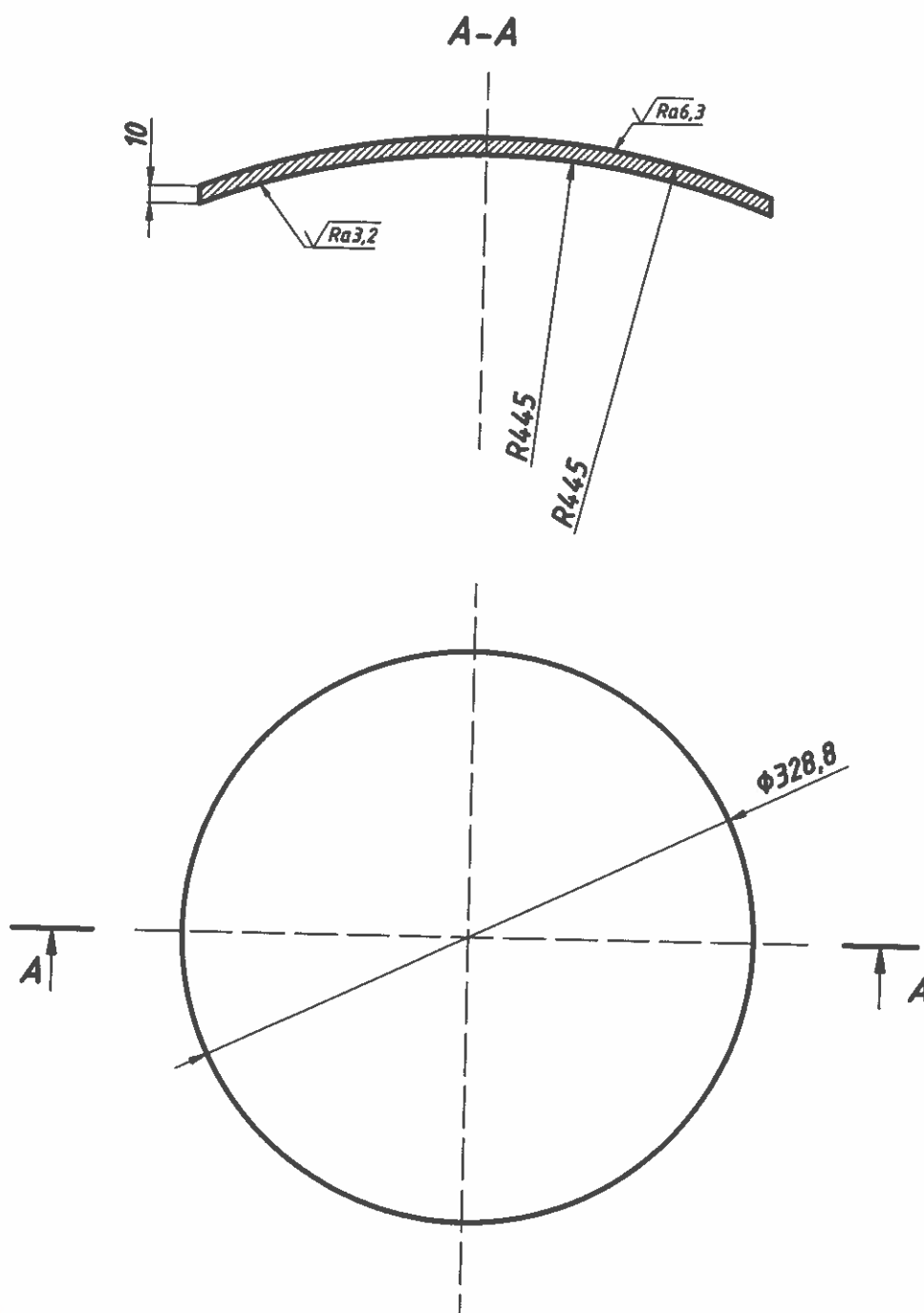
КОНТРОЛЬНЫЙ

Пресс-форма металлоприемника
MP-KMS №2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фурса		16.08.23
Пров.				
Нач.ПКО		Кохановская		
Согласовано		Швец		

Лист	Масса	Масштаб
	1,0	1:2,5
Лист	Листов 1	
ЧАО	ПКО	
ЗАПОРОЖЬЕ		

✓ Ra6,3(✓)



КОНТРОЛЬНЫЙ

ЦНО

Пресс-форма металлоприемника
МР-КМС №2

963/5.00.00.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Фурса		14.08.23
Пров.				
Нач.ПКО		Кохановская		
Согласовано		Швец		

ДНО

Лит.			Масса	Масштаб
			6,7	1:2,5
Лист			Листов 1	
ЧАО			ПКО	
'ЗАПОРОЖВОГНЕУПОР'				

Сталь 3 ДСТУ 2651:2005